

MULTIBELT[®]

Förderbandwaagen

- » Wartungsfrei
- » Flexibel
- » Exakt





IHRE ANFORDERUNGEN



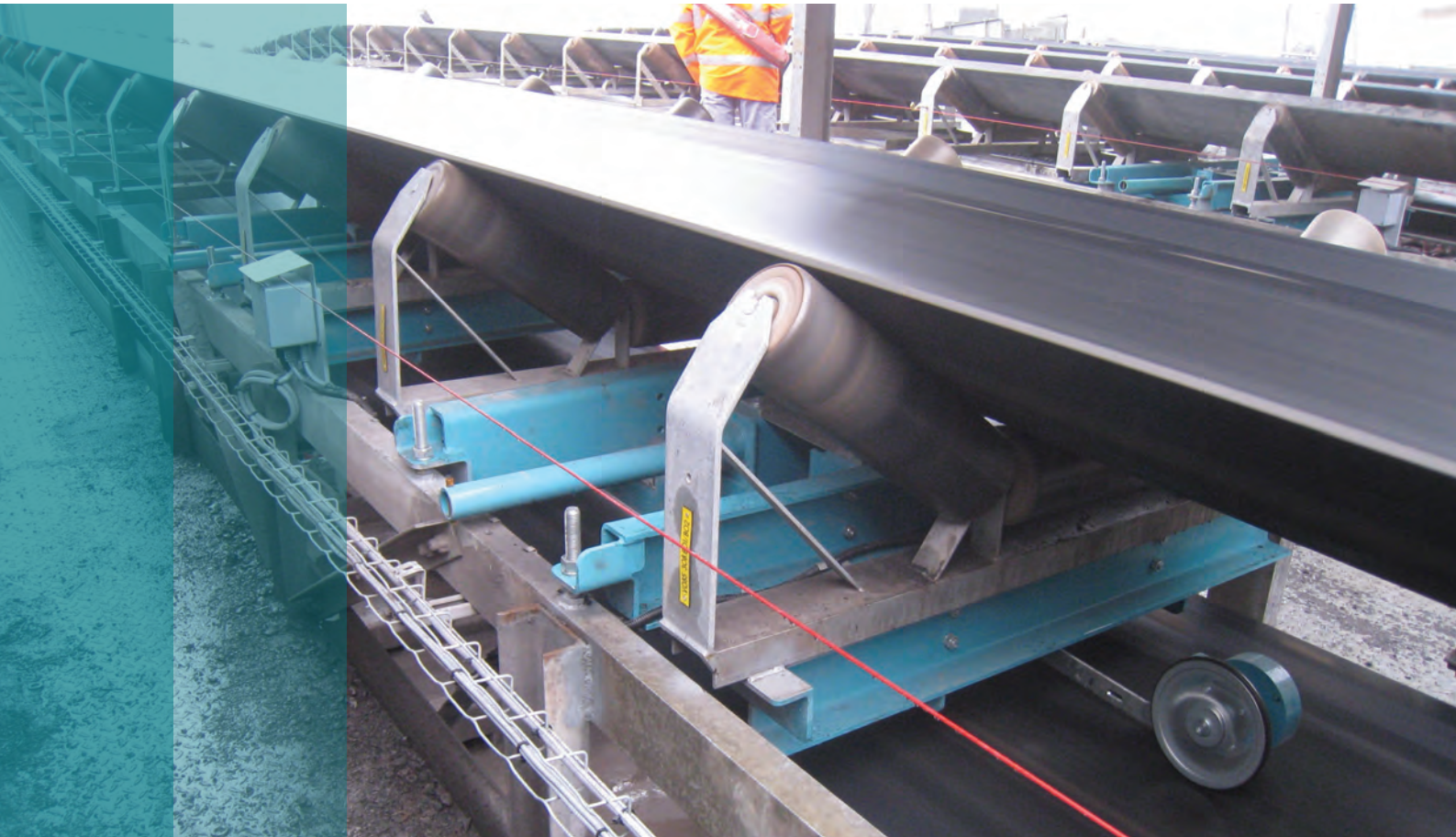
- » Durchsatz- und Verbrauchsmessungen in Produktionsanlagen
- » Bilanzierung von Zufuhr und Entnahme



- » Beladungsregelung: Steuerung des Zuteilers
- » Signalisierung von Beladungsgrenzen



- » Prozessüberwachung
- » Eichfähige Erfassung von Fördermengen



UNSERE LÖSUNG

- » Geringer Wartungsaufwand
- » Flexibel einsetzbar in Neu- und Bestandsförderer
- » Optionale Ausführungen in Wunschfarbton, in Sonderlackierung für aggressive Industriatmosphäre oder auch in V2A bzw. V4A
- » Optional Geschwindigkeitsaufnehmer mit Reibrad oder zur Wellenmontage
- » Wartungsfreie Wägezelle(n) mit hoher Schutzart
- » Geeignet für Förderstärken bis 20.000 t/h
- » Genauigkeiten von bis zu +/- 0,25% bezogen auf die Istförderstärke
- » Eichfähige Anwendung für Eichklasse 2 bis 0,5 (gem. OIML R50-1) möglich
- » ATEX-Ausführungen für Übertageeinsatz
- » Robuster Aufbau sorgt für hohe Betriebssicherheit

FÜR JEDE ANWENDUNG DIE PASSENDE LÖSUNG

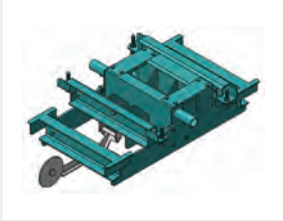
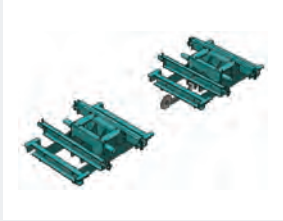
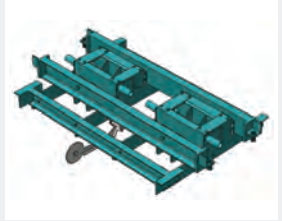


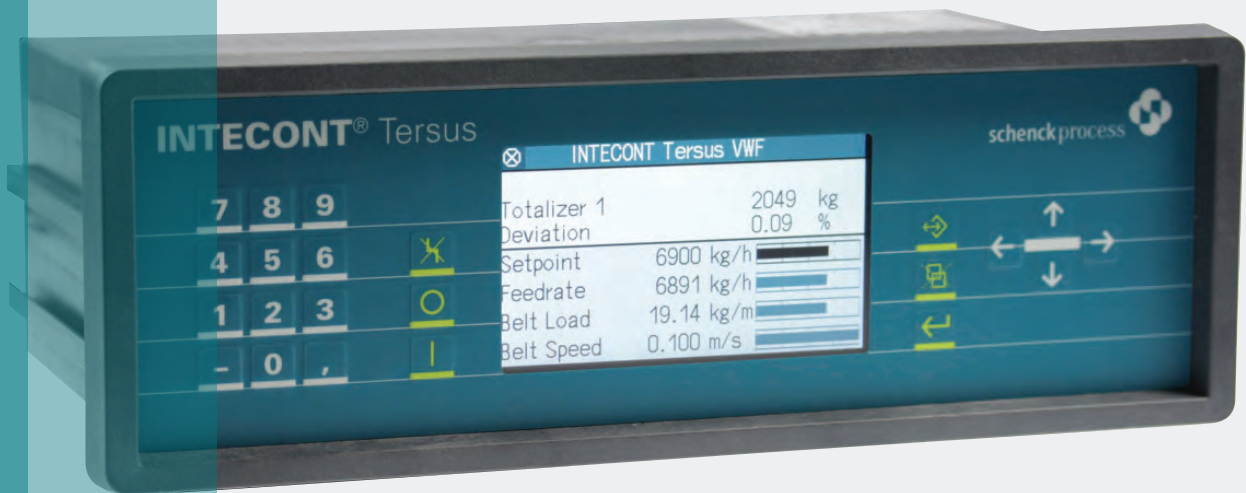
EINROLLEN-BANDWAAGE

			
Anwendung	Typ: BEM Durch modulare Bauweise universell einsetzbar	Typ: BEP Bspw. Interne Bilanzierung von Baustoffen, Recyclingmaterial, Tierfutter	Typ: BED Immer dann wenn große Bandbreiten zum Einsatz kommen
Bandbreiten	400-1400 mm	400-1400 mm	1600-2000 mm
Genauigkeit	Bis +/- 1% der Nennförderstärke	Bis +/- 0,5% der Nennförderstärke	Bis +/- 0,5% der Nennförderstärke



MEHRROLLEN-BANDWAAGE

			
Anwendung	Typ: BMP Hochwertige Schüttgüter (z.B. Kohle) bzw. immer dann wenn hohe Genauigkeit gefordert ist	Typ: 2 BMP Für noch höhere Genauigkeiten, 2 Wägemodule hintereinander	Typ: BMP-2 Für noch größere Bandbreiten von bis zu 2000 mm, 2 Wägemodule nebeneinander
Bandbreiten	500-1400 mm	500-1400 mm	1400-2000 mm
Genauigkeit	Bis 0,25% der Nennförderstärke	Bis 0,25% der Istförderstärke	Bis 0,25% der Nennförderstärke



DIE WÄGEELEKTRONIK INTECONT® TERSUS

- » Montage im Kontrollraum als Einbaugehäuse oder vor Ort im Feldgehäuse
- » Bedienung per Leitsystem oder über die integrierte Tastatur
- » Integration durch Feldbus oder Analogsignal
- » Manuelles und/oder automatisches Nullstellen
- » Grob-/Feinsteuerung für genaues Chargieren
- » 3 integrierte Fördermengenähler (2 rückstellbar)
- » Fördermengenimpulse
- » Spannungsausfallsicherer Datenspeicher
- » Integrierte Diagnose- und Selbsttestfunktion
- » Zustands- Ereignis-, Justage- und Mengenprotokolle
- » Optionale Vorkonfiguration
- » Dialogsprache in Deutsch, Englisch, Italienisch, Spanisch und Französisch
- » Optionale Sprachen z.B. Chinesisch, Russisch und Japanisch



IN VIER SCHRITTEN ZU IHRER NEUEN BANDWAAGE



Anfrage per Telefon oder Mail. Klärung der technischen Gegebenheiten



Beratung & Angebot



Auftragserteilung



Lieferung & optional Montage und Inbetriebnahme

we make processes work

BVP10001DE - Alle Angaben sind unverbindlich.
Alle technischen Daten können sich ändern. © 2022

Ihr Partner

Bitte zögern Sie nicht, uns mit Ihrem Anliegen zu kontaktieren. Ihr zuständiger Vertriebsmitarbeiter berät Sie gerne.

schenckprocess 

Schenck Process Europe GmbH
Pallaswiesenstraße 100
64293 Darmstadt, Germany
T: +49 61 51-15 31 - 0
E: sales-eu@schenckprocess.com
W: www.schenckprocess.com/de

we make processes work